### PCBA测试

1. AC功能测试（贴片厂测试）：

AC交流220V，上电空载测试，记录AC输入电流：<10mA、输出电压（TP2）：6.5V±0.3V；

2、DC-DC（贴片厂）

TP56拉低输出电压值（TP8）：9.0V±0.1V

3、烧录测试

使用专用合泰烧录器，接好TP42-VCC、TP15-PA0、TP16-PA2、TP41-GND进行烧录对应版本软件

4、校机测试

烧录软件后，上电进入校机

A、烟雾校机：（校机参考校机治具LED指示灯提示）

B、CO校机 ：分别为0PPM、150PPM、400PPM)（校机参考校机治具LED指示灯提示）

5、静态功耗测试：

校机后，直流电源供电：3.2V接电池输入测试点：TP2和 TP53强制拉低（接地）上电，PCBA上电进入待机状态，记录静态电流<10uA

### 成品测试

1、烟雾报警测试：

整机测试，使用美标烟箱测试，电池供电，报警电流：88uA±2uA；OBS：1.9~2.7%/ft

1. CO测试，参考CO产品测试方法和标准

3、DB测试：3M，>90dB 喇叭：3M，>70dB

4、低电量测试：电池输入调至2.6V，低电报警

5、供电：单电池供电时60S闪一下绿灯，AC供电时常亮绿灯

6、联机测试：（DC上电）两台成品接上AC 3P接头，互联长按测试键，另一台响应.

7、老化测试：采用AC220V供电测试

8、RF测试：发送、接收

### 功能测试抽测：

1、按产品说明书对应相关行为及性能测试。